

11. Przekładnie ślimakowe nierdzewne



Przekładnia wykonana jest ze staliwa nierdzewnego. Wszystkie elementy metalowe takie jak korpus, tuleja zdawcza, kołnierz silnikowy czy wał wejściowy odporne są na działanie czynników atmosferycznych, rozcieńczonych kwasów, roztworów alkalicznych i podobnych. Prosta konstrukcja korpusu ułatwia zachowanie czystości reduktora. W budowie przekładni zastosowano łożyska kryte, dwuwargowe pierścienie uszczelniające (Viton) oraz pierścienie typu O-ring.

Na specjalne zamówienie możliwe jest zastosowanie oleju przekładniowego do urządzeń przemysłu spożywczego. Wszystkie przekładnie sprawdzane są pod względem szczelności.

Zastosowanie w przemyśle:

spożywczym (masarnie, piekarnie, mleczarnie, przetwórstwo owoców i warzyw, itp.), chemicznym, stoczniowym, farmaceutycznym, petrochemicznym.

Trójfazowe silniki elektryczne w wykonaniu ze stali nierdzewnej wykonywane są w klasie izolacji F i współczynniku ochrony IP65.

Oferowane silniki posiadają podwójne uszczelnienia wałka napędowego oraz hermetyczną puszkę przyłączeniową

Dane techniczne (dla prędkości obrotowej silnika 1400 min⁻¹)

SN-30 20Nm	n ₂ [min ⁻¹]	i	P _s [kW]	M ₂ [Nm]	f
	280	5	0,18	5	3,3
	200	7	0,18	7	2,4
	140	10	0,18	10	1,8
	93	15	0,18	13	1,4
	70	20	0,18	17	1,1
	47	30	0,12	15	1,4
	35	40	0,12	19	1,1
	23	61	0,09	19	1,1
17,5	80	0,09	16	1	

SN-45 40Nm	n ₂ [min ⁻¹]	i	P _s [kW]	M ₂ [Nm]	f
	200	7	0,37	14	2,2
	140	10	0,37	20	1,5
	100	14	0,37	27	1,1
	67	21	0,37	36	1,2
	50	28	0,25	31	1,3
	38	37	0,25	40	1
	30	46	0,25	46	0,9
	23	60	0,18	41	1
20	70	0,12	31	1	
13,7	102	0,09	31	1	

SN-50 70Nm	n ₂ [min ⁻¹]	i	P _s [kW]	M ₂ [Nm]	f
	200	7	0,75	29	1,9
	140	10	0,75	41	1,5
	100	14	0,75	57	1,2
	78	18	0,55	51	1,2
	54	26	0,55	67	1
	39	36	0,37	63	1,2
	33	43	0,37	72	1
	23	60	0,25	59	1
	21	68	0,25	66	0,9
	17,5	80	0,18	53	1,1
14	100	0,12	41	1,3	

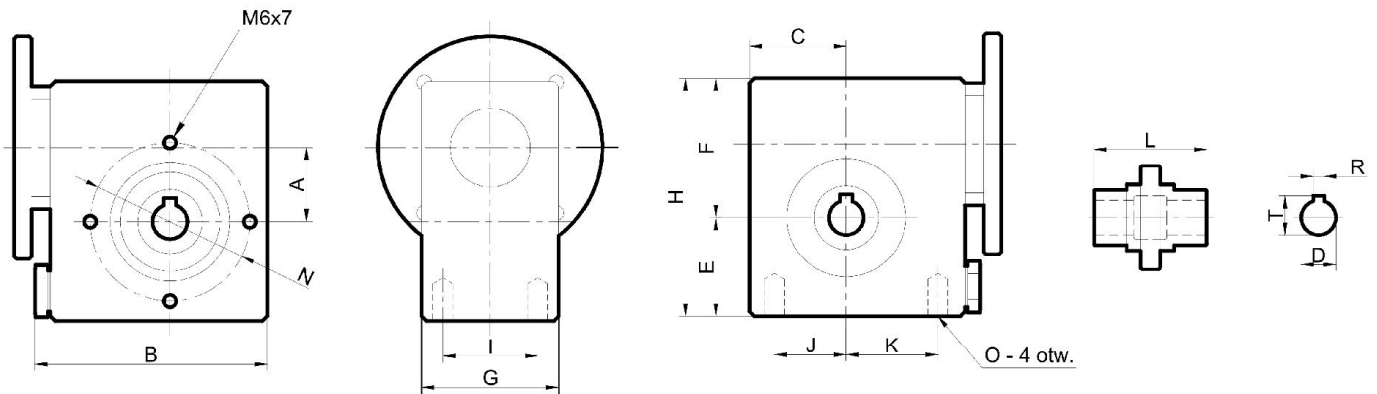
SN-63 150Nm	n ₂ [min ⁻¹]	i	P _s [kW]	M ₂ [Nm]	f
	200	7	1,5	59	2,1
	140	10	1,5	82	1,6
	93	15	1,5	121	1,1
	74	19	1,1	111	1,2
	58	24	1,1	135	1
	47	30	1,1	167	0,9
	39	36	0,75	125	1,2
	31	45	0,55	111	1,2
	21	67	0,55	151	0,8
	17,5	80	0,37	115	1
14,9	94	0,37	123	1	

SN-85 350Nm	n ₂ [min ⁻¹]	i	P _s [kW]	M ₂ [Nm]	f
	200	7	4	168	1,5
	140	10	4	218	1,2
	100	14	3	223	1,3
	70	20	2,2	237	1,2
	64	22	2,2	258	1,1
	50	28	2,2	315	1
	37	38	1,5	276	1,2
	30	46	1,5	320	1
	27	52	1,1	258	1,1
	21	67	1,1	327	0,8
	18,9	74	0,75	220	1,2
	14,6	96	0,55	191	1,2

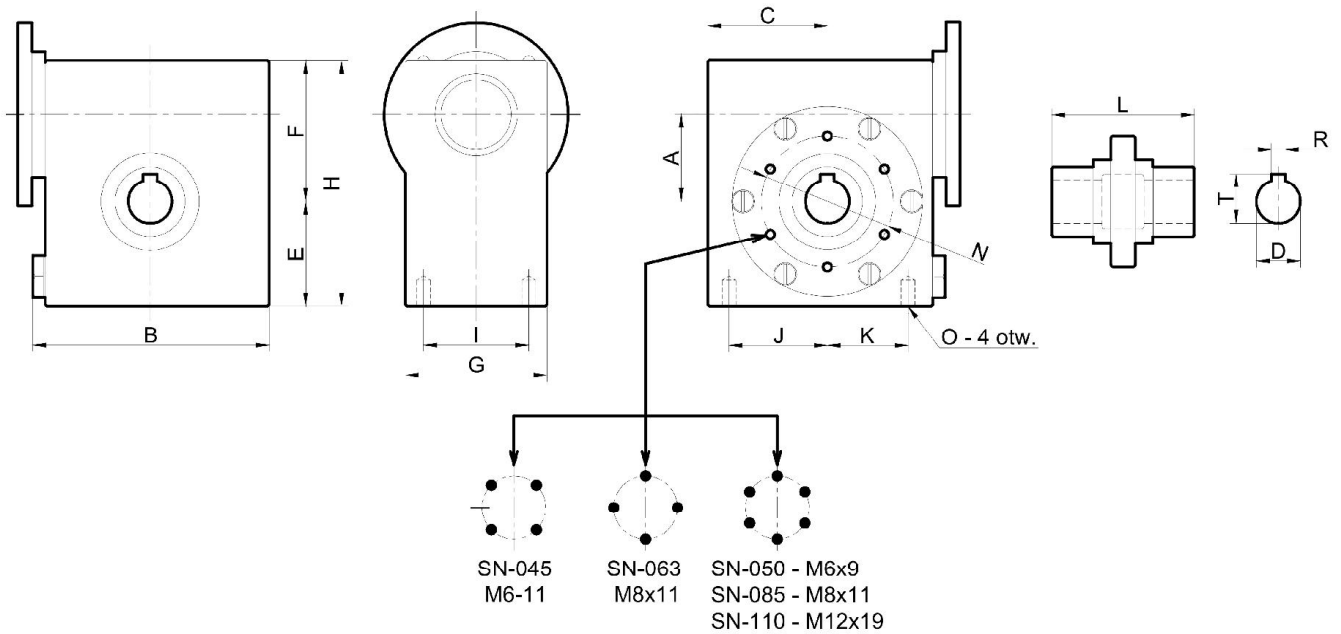
SN-110 650Nm	n ₂ [min ⁻¹]	i	P _s [kW]	M ₂ [Nm]	f
	200	7	4	168	2,9
	140	10	4	235	2,2
	88	16	4	358	1,5
	70	20	4	447	1,2
	61	23	3	377	1,4
	47	30	3	467	1,4
	37	38	3	583	1,1
	31	45	2,2	493	1,2
	26	53	2,2	557	1,1
	22	64	1,5	452	1,2
	16,7	84	1,1	410	1,2
	14,1	99	1,1	446	1,1

Wymiary gabarytowe i montażowe

SN-030



SN-045; SN-050; SN-063; SN-085; SN-110



Typ	A	B	C	D H8	E	F	G	H	I	J	K	L	N	O	R	T	kg
SN-030	30	93	39	14	40	57	55	97	38	29	37	55	64	M8x11	5	16,3	2,5
SN-045	45	116,5	55	18	55	72	65	127	42	43	43	65	64	M8x11	6	20,8	5
SN-050	50	134	68	25	60	81	81	141	60	56	46	81	75	M8x11	8	28,3	7,3
SN-063	63	162	77	25	75	100	120	175	92	64	64	120	92	M10x17	8	28,3	14,6
SN-085	85	202	103	35	94,5	137,5	135	232	106	82	82	135	120	M12x19	10	38,3	23,3
SN-110	110	242	117,5	42	117,5	162,5	140	280	105	100	100	140	140	M14x21	12	45,3	38,5